

## **VISTO:**

La presente rendición de cuentas correspondiente al Expediente Nº 10893/2023  
GDE:

REFERENCIA: JURISDICCIÓN 'X'. Alpachiri - Establecimiento Asistencial

CONCEPTO: Cuenta Nº 261.675/7 (Gastos De Funcionamiento).

PERÍODO: Rendición 01/05/2023 - 30/06/2023. – Presupuesto 2023 Ley Nº 3511.

## **CONSIDERANDO:**

Que obran a Fs. 18 a Fs. 19 Informe del Relator interviniente aconsejando la aprobación de la misma, a Fs. 20 el Informe Definitivo Nº 61481 del Jefe de Relatores de la División, y a Fs. 20 la conformidad del Sr. Vocal de Sala quien por ajustarse a lo establecido en el Decreto Ley Nº 513/69 y demás disposiciones vigentes lo eleva para sentencia;

## **POR ELLO:**

**LA SALA II  
DEL TRIBUNAL DE CUENTAS  
DE LA PROVINCIA DE LA PAMPA  
FALLA:**

**ARTÍCULO 1º:** TÉNGASE por presentada la rendición documentada de cuentas correspondiente al Expediente Nº 10893/2023 por los conceptos, período e imputación discriminados en el exordio de la presente sentencia con un giro de: \$ 786.019,51.

Pesos Setecientos ochenta y seis mil diecinueve con cincuenta y un centavos.

Fecha artículo 30 del Decreto Ley Nº 513/69: 31/07/2023.

**ARTÍCULO 2º:** APRUÉBANSE erogaciones por la suma de: \$ 675.298,84.

Pesos Seiscientos setenta y cinco mil doscientos noventa y ocho con ochenta y cuatro centavos.

La presente aprobación se realiza de acuerdo a la documentación puesta a disposición por los cuentadantes ante este Organismo y oportunamente analizada en los Informes del Relator e Informes Definitivo.

Saldo pendiente de rendición : \$ 110.720,67.

Pesos Ciento diez mil setecientos veinte con sesenta y siete centavos.

**ARTÍCULO 3º:** REGÍSTRESE por Secretaría el presente fallo que consta de una foja, firmense tres ejemplares del mismo, comuníquese y cumplido archívese.

DADO en SANTA ROSA, Provincia de La Pampa en el día de la fecha.

C.P.N. CRISTIAN KATHREIN  
VOCAL SUBROGANTE SALA II TRIBUNAL DE CUENTAS  
PROVINCIA DE LA PAMPA

C.P.N. MARÍA ALEJANDRA MAC ALLISTER  
PRESIDENTE TRIBUNAL DE CUENTAS  
PROVINCIA DE LA PAMPA

## **POR ANTE MI**

DRA. PATRICIA PRIMUCCI  
SECRETARIA TRIBUNAL DE CUENTAS  
PROVINCIA DE LA PAMPA